



DBAMY O ZDROWIE  
KAŻDEGO  
CZŁOWIEKA  
WWW.FORBO-FLOORING.PL/CHO



## Specyfikacja techniczna

Wykładzina homogeniczna Sphera Element spełnia wymagania normy EN - ISO 10581

	Zawartość składników bez wypełniaczy	EN-ISO 10581	Typ 1; zawartość > 55%
	Grubość całkowita	EN-ISO 24346	2,0 mm
	Powłoka zabezpieczająca		SMART
	Klasyfikacja: obiektowe	EN-ISO 10874	Klasa 34
	Klasyfikacja: przemysłowe	EN-ISO 10874	Klasa 43
	Liczba kolorów		62
	Szerokość rolki	EN-ISO 24341	2 m
	Długość rolki	EN-ISO 24341	± 25 m
	Waga całkowita	EN-ISO 23997	2 900 g/m <sup>2</sup>
	Stabilność wymiarowa	EN-ISO 23999	≤ 0,2 %
	Wgniecenie resztkowe <i>Wymagania normy</i>	EN-ISO 24343-1	~ 0,03 mm ≤ 0,10 mm
	Odporność na ścieranie (grupa)	EN 660-2	T
	Odporność na krzesła na rolkach	ISO 4918 / EN 425	Bardzo dobra
	Trwałość kolorów	ISO 105-B02	≥ 6
	Giętkość i ugięcie	EN-ISO 24344	Ø 10 mm
	Odporność na zabrudzenia i chemikalia	EN-ISO 26987	Bardzo dobra
	Odporność przeciw grzybom i bakteriom	ISO 846: Część C	Dobra, nie sprzyja wzrostowi
	Klasa antypoślizgowości	DIN 51130	R9
	Zastosowanie w pomieszczeniach mokrych		Tak
	Nadaje się na ogrzewanie podłogowe		Tak
	TVOC po 28 dniach	ISO 16000-6	< 10 µg/ m <sup>3</sup>
Sphera Element spełnia wymogi normy EN 14041			EN 14041 
	Reakcja na ogień	EN 13501-1	B <sub>n</sub> -s1
	Odporność na poślizg - dynamiczny współczynnik tarcia	EN 13893	DS: ≥ 0,30
	Ocena zdolności do elektryzacji	EN 1815	≤ 2 kV
	Przewodność cieplna	EN 12524	0,25 W/(m·K)

Wszystkie biura sprzedaży Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wymogami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001. Wszystkie zakłady produkcyjne Forbo Flooring Systems działają zgodnie z wytycznymi Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001. Analiza Cyklu Życia Produktu (z ang. LCA - Life Cycle Assessment) dla produktów Forbo Flooring Systems jest przedstawiona w Deklaracjach Środowiskowych Produktu (z ang. EPD - Environmental Product Declarations) zamieszczonych na naszych stronach internetowych.

